


АНЕ -59 Серво система переменного тока с числовым программным управлением

Руководство пользователя

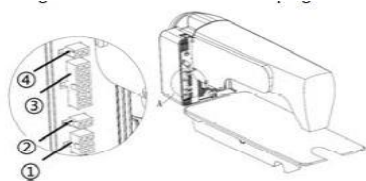
Инструкции по технике безопасности

- Прочитайте спецификацию продукта и прилагаемую спецификацию швейной машины перед использованием этого продукта.
- Этот продукт должен устанавливаться или эксплуатироваться людьми, прошедшими профессиональную подготовку.
- Пожалуйста, держитесь подальше от оборудования для дуговой сварки, чтобы избежать неправильной работы, вызванной помехами этому контроллеру от генерируемых электромагнитных волн.
- Не используйте этот продукт в местах при температуре окружающей среды выше 45 С или ниже 0 С.
- Не используйте этот продукт в местах с влажностью ниже 30% или выше 95% или с росой или кислотой.
- Пожалуйста, выключите питание и сначала вытащите вилку из розетки перед установкой блока управления, шкаф и другие компоненты, чтобы предотвратить помехи или утечки тока. Заземляющий провод линии электропередачи должен быть надежно и эффективно соединен с землей.
- Все детали для технического обслуживания должны быть предоставлены или признаны нашей Компанией.
- Питание должно быть отключено, и вилка должна быть извлечена до любого технического обслуживания. Только после отключения питания на пять минут можно открыть шкаф управления, так как высокое напряжение в нем опасно.
- Пункты помечены,  чтобы избежать ненужного повреждения.
- В данном руководстве описаны меры предосторожности, которые следует строго соблюдать.

Раздел 1 Установка изделия

1.1 Технические характеристики изделия

Модель изделия	АНЕ59	Напряжение сети	220вольт
Напряжение питания	50Гц/60Гц	Максимальная выходная мощность	550/750 Вт



- 1.гнездо для педалей;
- 2.гнездо соленоида подъемника лапки;
- 3.разъем соленоида головки машины;
- 4.светодиодная розетка (черная);

Примечание: рис.1.1-1 относится к серии АНЕ-58, серия АН-59 - не ④.

1.2 Контроллер серии АНЕ Схема Интерфейсное штекерное соединение

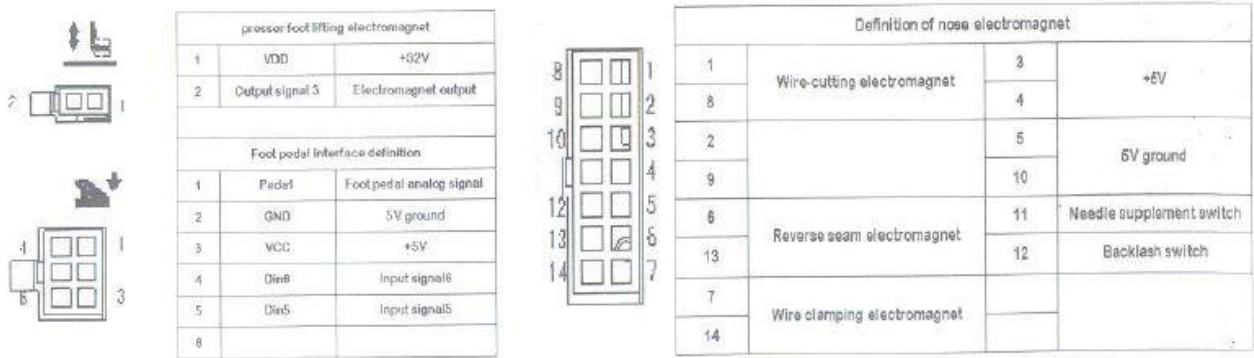
Вставьте штекерные разъемы педали и головки в соответствующие разъемы на задней панели контроллера, как показано на рисунке 1-1. Названия розеток показаны на рисунке 1-2.

После подключения проверьте, надежно ли вставлен штекер.



Примечание: В случае невозможности подключения с использованием нормальной силы, проверьте, штепсельная вилка и розетка совпадают, и правильное ли направление ввода или направление иглы! Разъемы лампы и электромагнита / подъемника адаптированы, и являются разъемами интерфейса 1 * 2. Обратите внимание на разницу.

Рисунок 1-2 Определение разъема контроллера.

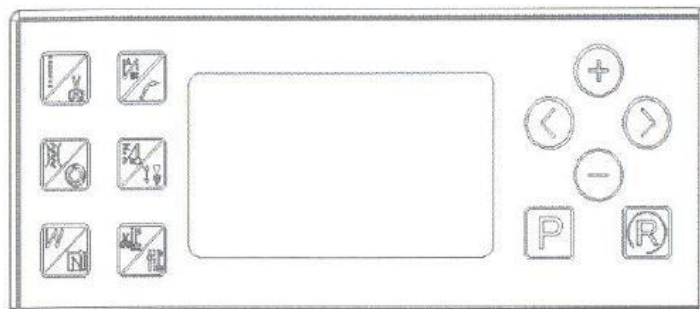


1.3. проводка и заземление.

Подключение и заземление систематически подключенный и введенный в эксплуатацию провод заземления входа переменного тока системы представляет собой желто-зеленую линию, которая должна быть подключена к защитному заземлению электросети, поэтому чтобы обеспечить безопасное использование и предотвратить ненормальные условия. Должно быть выполнено и выполнено квалифицированным инженером-электриком. До того, как изделие будет подключено, розетка должна быть надежно заземлена.











Для обеспечения безопасности при использовании защите шнуры питания, сигнальные кабели, провода заземления и т. д. от надавливания другими предметами или их перекручивания во время проводки!

2 раздел: инструкция по эксплуатации на панели







2.1 Внешний вид панели управления

2.2 ключевые функции введения

№	Внешний вид	Наименование	Описание функции
1		Клавиша Меню	1. Нажмите и удерживайте кнопку P, чтобы войти в список меню, который включает в себя основные функции, настройку параметров, настройку счетчика, настройку сети, обслуживание и настройку системы.
2		Клавиша Режим свободного шитья Обрезка нити	1. Нажмите эту кнопку, чтобы выбрать режим свободного шитья. 2. Нажмите и удерживайте эту кнопку в течение длительного времени, чтобы выбрать переключатель функции обрезки нити.
3		Клавиша передней заправки и плавного пуска	1. При кратковременном нажатии этой клавиши режим фронтальной фиксации системы будет выбираться циклически: нет фронтальной фиксации, фронтальной одиночной фиксации, фронтальной двойной фиксации и фронтальной четырехточечной фиксации, и на экране точечной матрицы отобразится соответствующий значок. 2. Нажмите и удерживайте эту кнопку, чтобы войти в интерфейс настройки плавного пуска.
4		Клавиша зажим нити и автоматический режим функции	1. При кратковременном нажатии этой клавиши выбирается переключатель функции зажима 2. Нажмите и удерживайте эту кнопку в течение длительного времени, чтобы выбрать автоматический режим функции.
5		Клавиша задней заправки и положения иглы	1. При кратковременном нажатии этой клавиши режим конечной фиксации системы будет выбираться циклически: нет конечной фиксации, конечной одиночной фиксации, конечной двойной фиксации и конечной четырехточечной фиксации, и на экране точечной матрицы отобразится соответствующий значок. 2. Нажмите и удерживайте эту кнопку, чтобы войти в интерфейс настройки положения остановки иглы.
6		Сброс	Длительное нажатие клавиши сбрасывает настройки до заводских.
7		Клавиша W-шов / многослойный шов	1. кратко нажмите эту клавишу, чтобы выбрать режим работы W-шва. 2. Нажмите и удерживайте эту кнопку в течение длительного времени, чтобы выбрать режим многосекционного шитья.
8		Подъем лапки	Также известен как автоматический подъемник после обрезки, и автоматический подъемник повторного использования во время шитья, включая короткое и длинное нажатие. После короткого нажатия система переходит в интерфейс настройки триммера  . После долгого нажатия  2с система войдет в интерфейс настройки автоподъемника.
9		Клавиша увеличение - уменьшение	Отрегулируйте клавишу увеличения / уменьшения для соответствующего значения.
10		Клавиша влево - вправо	Переключить выбранный объект и переключить режим работы



2.3 Введение в функцию комбинации клавиш

Регулировка положения остановки иглы: нажмите кнопку  + , чтобы отобразить механический угол, а затем поверните маховик. После подтверждения позиции нажимайте клавишу P, пока на панели не отобразится *0000*, а затем снова нажмите клавишу P, чтобы вернуться к основному интерфейсу.

Запуск и режим: нажмите клавишу  + , чтобы войти в автоматический автоматический запуск и

режим, и нажмите в этом состоянии  , чтобы выбрать время выполнения, время остановки, а

также общее время. Корректировка основных параметров: Нажмите кнопку  + , чтобы быстро ввести

механические параметры. Расширенные настройки параметров: нажмите клавишу  + , чтобы быстро ввести расширенный параметр.

Раздел 3 Таблица кодов параметров

3.1 Таблица параметров механики

Номер параметра	Диапазон параметров	Типичное значение	Описание параметра
100	100 - 800	200	Начальная скорость шитья
101	200 - 5000	4000	Максимальная скорость свободного шитья (предел максимальной скорости)
102	200 - 5000	3000	Максимальная скорость много сегментного шитья
103	200 - 5000	3000	Ручной верхний предел скорости
104	200 - 5000	200	Стежок с компенсацией скорости
105	100 - 500	250	Скорость обрезки
106	0/1	0	Режим медленного старта
107	1 - 9	1	Количество медленных начальных стежков
108	100 - 800	400	Медленная скорость шитья
110	200 - 2200	1800	Скорость закрепки передней
111	200 - 2200	1800	Скорость закрепки задней
112	200 - 2200	1800	Скорость шитья непрерывного (W-закрепки)
113	1 - 70	24	Начать возврат (и W) компенсацию траектории стежка 1 (компенсация поглощения, увеличенное числовое значение означает ускоренное поглощение)
114	1 - 70	20	Начать возврат (и W) компенсировать траекторию стежка 2 (Компенсация освобождения, увеличенное числовое значение означает ускоренное освобождение)
115	1 - 70	24	Окончание (и W) компенсацию траектории стежка 1 (компенсация поглощения, увеличенное числовое значение означает ускоренное поглощение)
116	1 - 70	20	Окончание (и W) компенсации траектории стежка 2 (Компенсация освобождения, увеличенное числовое значение означает ускоренное освобождение)
140	0 / 1	0	Включите автоматический поиск положения иглы: 0 - нет поиск, 1 - поиск.
141	0 / 1	1	Автоматический выбор функции привязки: (голова без функции автоматической привязки,

			рекомендуется отключить функцию) 0- Исправление запрещено, 1- Исправление разрешено
142	0 / 1	0	Ручной выбор функции обратной строчки Режим 0-JUKI. Это работает, когда он останавливается в середине шитья или на полпути. 1- Brother. Это только во время операции шитья.

3.5 Таблица кодов ошибок

Номер ошибки	Определение кода	Решение
01	Аппаратное превышение тока	Выключите питание системы. Включите питание снова через 30 секунд. Контроллер все равно не работает, замените контроллер и сообщите изготовителю.
02	Программное обеспечение сверх тока	
03	Низкое напряжение системы	Отключите питание контроллера и проверьте, не слишком ли низкое входное напряжение питания (ниже 176 В). Если напряжение источника питания слишком низкое, перезапустите контроллер после того, как напряжение вернется к норме. Если напряжение восстанавливается до нормального уровня, но система все еще не работает после запуска контроллера, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
04	Перенапряжение при отключении	Отключите питание контроллера и проверьте, не слишком ли высокое входное напряжение питания (выше 264 В). Если напряжение источника питания слишком низкое, перезапустите контроллер после того, как напряжение вернется к норме. Если напряжение восстанавливается до нормального уровня, но система все еще не работает после запуска контроллера, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
05	Перенапряжение при работе	
06	Отказ цепи электромагнита	Отключите питание системы и проверьте правильность проводки соленоида, ослабление или повреждение. Заменить при необходимости. После подтверждения ошибки перезагрузите систему. Если он все еще не работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
07	Неисправность цепи обнаружения тока	Выключите питание системы. Через 30 секунд снова включите питание и проверьте, может ли оно работать нормально. Повторите попытку несколько раз. Если неисправность возникает часто, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
08	Мотор заглох	Отключите питание контроллера и проверьте, не ослаблена или не повреждена ли вилка питания двигателя, и не намотаны ли какие-либо посторонние предметы на головку машины. После устранения проблемы перезапустите систему. Если это все еще не работает нормально, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
09	Отказ тормозной цепи	Отключите питание системы и убедитесь, что разъем белого тормозного резистора на силовой плате ослаблен или отключен. После его плотного подключения перезапустите систему. Если он все еще работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.

10	Сбой связи HMI	Убедитесь, что соединение между панелью управления и контроллером отсоединено, ослаблено или повреждено, восстановлено ли оно до нормального уровня, и система перезапущена. Если это все еще работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
11	Ошибка сигнала остановки иглы головки	Проверьте, не ослаблено ли соединение между сигнальным устройством синхронизации головы и контроллером, и перезапустите систему после возврата ее в нормальное состояние, но система по-прежнему не работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
12	Ошибка определения начального угла двигателя	Пожалуйста, повторите попытку 2-3 раза после выключения питания. Если ошибка все еще сообщается, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
13	Отказ мотора	Отключите питание системы и проверьте, не ослаблен ли разъем датчика двигателя. Верните его в нормальное состояние и перезапустите систему. Если это все еще работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
14	DSP чтения и записи EEPROM сбой	Выключите питание системы. Перезагрузите систему через 30 секунд. Если система по-прежнему не работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.
15	Защита двигателя от превышения скорости	
16	Реверс двигателя	
17	HMI чтения и записи EEPROM сбой	
18	Перегрузка двигателя	
19	Включается тревога	
23	Ошибка сектора в двигателе	Отключите питание от контроллера и проверьте, не отсоединена ли вилка питания двигателя, не ослаблена ли или не повреждена ли, а какие-либо посторонние предметы намотаны на головку машины. Если система по-прежнему не работает, замените контроллер и сообщите об этом изготовителю.